

590 ~ 780N/mm²級高張力鋼用被覆アーク

溶接棒

銘柄	規格 JIS AWS	用途および使用特性	溶着金属の化学成分の一例 %					溶着金属の機械的性質の一例				製造 寸法 棒径 mm	電流範囲 (ACまたはDC棒+)		識別色 棒端色 二次着色	船級 認定		
			C	Si	Mn	P	S	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		伸び %	吸収 エネルギー J			下向	立向/上向
			LBM-62	Z3212 D5816 A5.5 E9016-G 該当	溶接ヒュームの形状および組成を改良した550~610N/mm ² 級高張力鋼用クリーンロード、難吸湿タイプの極低水素系全姿勢溶接棒です。溶着金属のX線性能および機械的性質が優れているうえ、難吸湿、極低水素系のため優れた耐割れ性を有しています。	0.08	0.66	1.03	0.011	0.005	0.53		Mo: 0.23	550			650	30
LB-62U	Z3212 D5816 A5.5 E9016-G 該当	550~610N/mm ² 級高張力鋼用難吸湿タイプの極低水素系全姿勢裏波溶接棒です。スラグのはく離性および低電流域でのアークの安定性が良く、全姿勢で容易に裏波溶接が行えます。また、難吸湿、極低水素系のため優れた耐割れ性を有しています。	0.08	0.64	1.03	0.010	0.004	0.59	Mo: 0.24	560	650	28	-20 88	3.2 4.0	90~130 125~180	80~115 110~170	青色 黄色	-
LB-62D	Z3212 D5816 A5.5 E9018-G 該当	550~610N/mm ² 級高張力鋼用の直流専用鉄粉極低水素系全姿勢溶接棒です。直流での作業性はこのクラスの溶接棒の中でもっとも優れています。また、溶着速度が速いので溶接能率が向上します。機械的性質はLB-62と同等で、耐割れ性も良好です。	0.06	0.61	1.28	0.011	0.005	0.57	Mo: 0.25	570	660	29	-20 170	3.2 4.0 5.0	90~130 135~185 190~250	80~120 110~170 150~200	桃色 黄色	-
LB-65D	- A5.5 E9018-G 該当	610N/mm ² 級高張力鋼用の直流専用鉄粉極低水素系全姿勢溶接棒です。このクラスの溶接棒の中では強度が高く、API 5LX-80グレードのパイプにも適用できます。難吸湿、極低水素系のため耐割れ性も優れています。	0.07	0.63	1.57	0.013	0.005	0.51	Mo: 0.18 Cr: 0.19	600	700	28	-20 130	3.2 4.0 5.0	90~130 135~185 190~250	80~120 110~170 150~200	緑色 黄色	-

LB-62D、LB-65DはDC棒○のみ。

銘柄 \ 製造寸法	3.2mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm
LBM-62	350	400	400	450
LB-62U	350	400	-	-
LB-62D	350	400/450	400	-
LB-65D	350	400	400	-

590 ~ 780 N/mm²級高張力鋼 (被覆アーク溶接)

590 ~ 780 N/mm²級高張力鋼 (被覆アーク溶接)