

CR-43 CR-43Cb CR-43CbS

CR-43 JIS Z3221 D430-16
AWS A5.4 E430-16該当
CR-43Cb JIS Z3221 D430Nb-16

用途

CR-43、CR-43Cb：17%Crステンレス鋼（SUS430など）の溶接。

CR43CbS：13%Crフェライト系ステンレス鋼（SUS405、410L）クラッド鋼の合せ材側の下盛および炭素鋼、低合金鋼に13%Crステンレス鋼溶接金属を肉盛する場合の下盛溶接。

使用特性

CR-43：ライムチタニヤ系の全姿勢溶接棒で、硝酸に対する耐食性および耐酸化性が良好です。

CR-43Cb：ライム系の全姿勢溶接棒で、作業性が良好で、耐低温割れ性に優れています。適量のNb、Al、Tiを含みますので、微細な結晶粒のフェライト組織となり、耐食、耐酸化性に優れた溶着金属が得られます。CR-43に比べ溶接性が優れています。

CR-43CbS：下盛溶接専用でCR-43Cbよりもさらに広い溶接条件範囲において良好な溶接性と機械的性能が得られます。従って多層盛には適していません。

作業の要点

248ページを

参照してください。

銘柄	予熱・パス間温度	溶接後熱処理
CR-43	150～250	700～820
CR-43Cb	100～250	600～820
CR-43CbS	100～200	

○溶着金属の化学成分の一例（％）

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
CR-43	0.09	0.60	0.27	0.021	0.003	17.65	-
CR-43Cb	0.09	0.46	0.40	0.020	0.002	17.24	0.80
CR-43CbS	0.05	0.36	0.39	0.016	0.003	15.41	0.97

○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	770 × 2h (600 までFC 以下AC)			
	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J
CR-43	300	560	24	5
CR-43Cb	290	520	33	75
CR-43CbS	300	600	26	-

○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm			識別色		船級認定
	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
CR-43	350	400	400	茶色	銀灰色	-
CR-43Cb	350	400	400	茶色	青白色	-
CR-43CbS	350	400	400	茶色	紫色	-